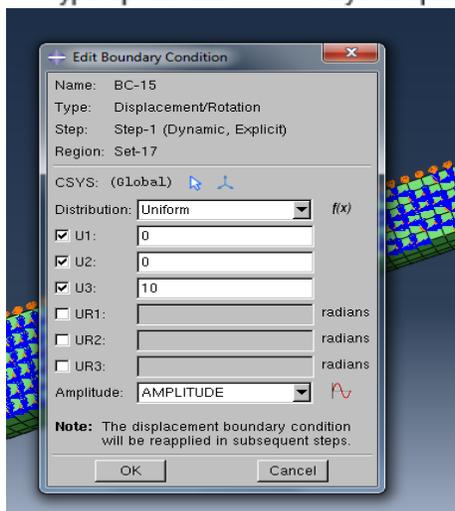


Test spécification

Conditions d'essais :

- Données machine : RKM250 WN:805255
 - Capteur de déplacement traverse WN:805255
 - Capteur de force ID:0 WN:805256 250 kN
 - Extensomètre Roell+Korthaus (TDM) ID:32 WN:805259
 - ZA6 (6 sorties analogiques)
- Norme : NF EN ISO 6892-1 méthode B
- Spécification : STE-DR160004-SP
- Procédure : E-E-OP-AS-ME-TL-MD007
- Allongement : Lo = 5D
- Vitesse de précharge : 1 mm / minute
- Vitesse jusqu'à R0,2 : 10 MPa/s
- Vitesse jusqu'à rupture : 10% Lo/min
- Matériaux : Alliage d'aluminium
- Sens : LT
- Usinage éprouvette(s) : Exova
- Type éprouvette : Cylindrique Ø6 mm



A quoi correspond le 10 par rapport aux conditions d'essais. On applique une vitesse de 10 directement ou elle augmente petite a petit ?

Figure 1: Vitesse sous abaqus

