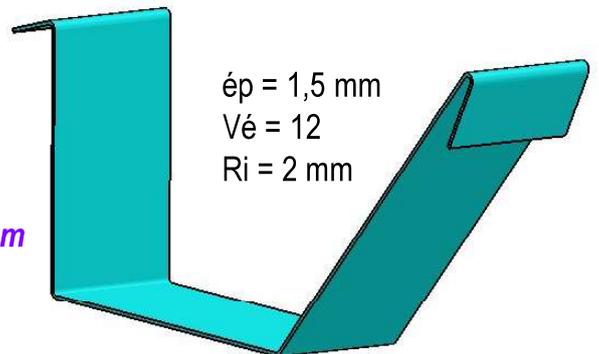
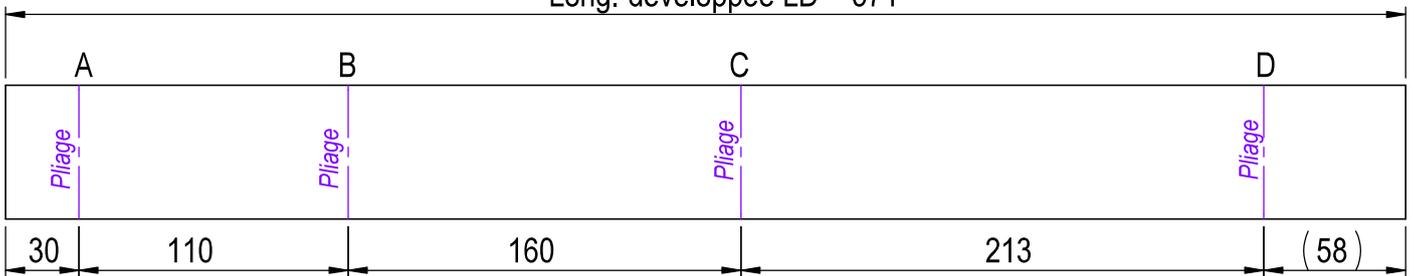


Développé

Long. développée LD = 571



Méthode : Perte au pli

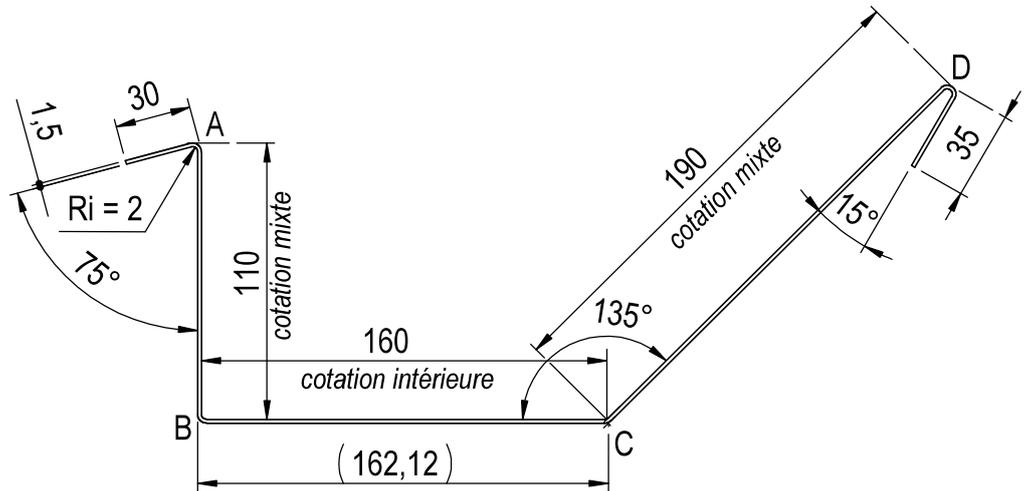
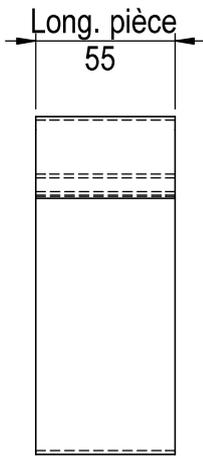
Erreur entre les deux méthodes (manuelle et SW) = 47,6 mm

tolérance autorisée = $\pm 0,5$ mm

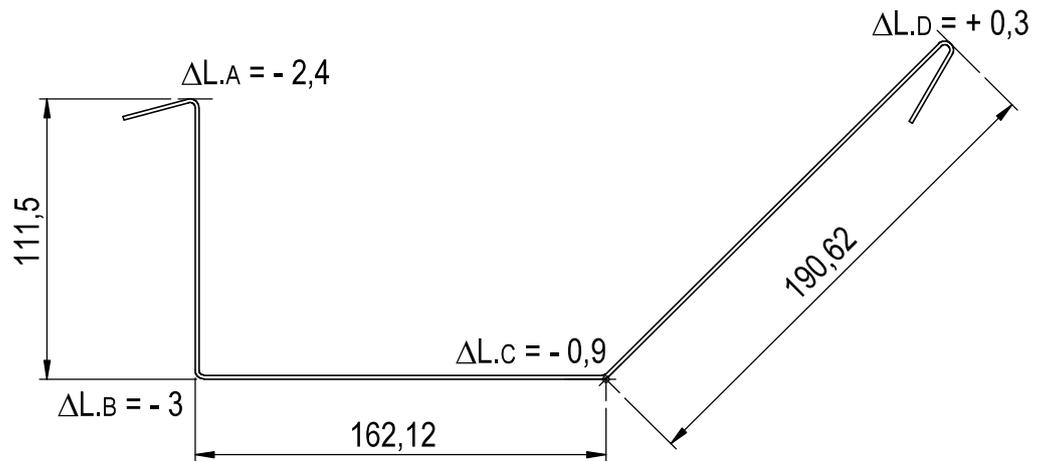
Calcul avec les ΔL

$$LD = (30 - 2,4) + (111,5 - 3) + (162,18 - 0,9) + (190,72 + 0,3) + 35 = 523,4 \text{ mm}$$

Ech. 1 : 3		TÔLERIE INITIATION : Exercice 5a	
Date :	LP	LP Interentreprises - Boulay - Faulquemont	BAC PRO
TP_5a	A4V	Dessiné par : BELLAVIA L.	SOLIDWORKS 2017
Matière : S235	masse = !!! g	Nom de l'élève :	Classe :

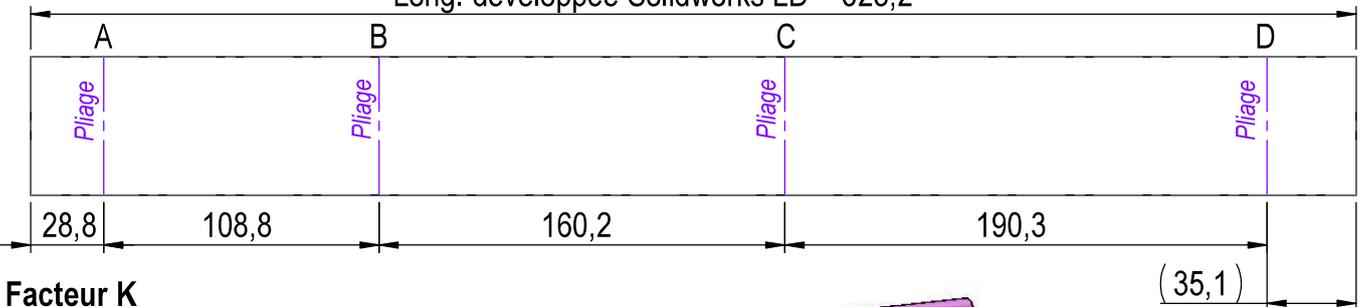


Passage en
cotation extérieure



Développé

Long. développée Solidworks LD = 523,2



Facteur K

rapport = $Ri / ép = 2 / 1,5 = 1,33$

correspondance $1 < 1,33 < 2$ soit $0,33 < K < 0,4$

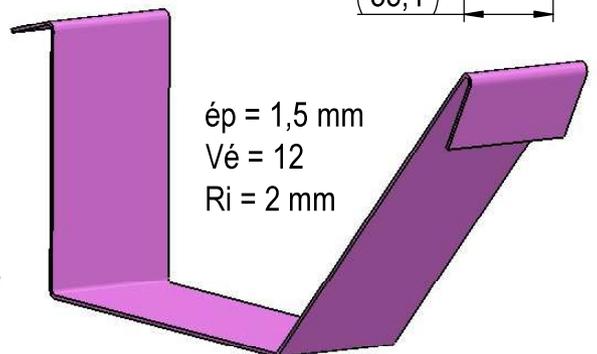
recherche du coef. d'extrapolation (égalité des K avec les rapports)

$X = (K - 0,33) / (0,4 - 0,33) = (1,33 - 1) / (2 - 1) = X = 0,33$

calcul du K précis $K = X(0,4 - 0,33) + 0,33 = K = 0,353$

le développé automatique est $LD = 523,2 \text{ mm}$

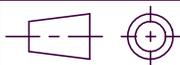
Erreur entre les deux méthodes = 4mm
tolérance autorisée = ± 0,5 mm



Calcul avec les ΔL

$LD = (30 - 2,4) + (111,5 - 3) + (162,12 - 0,9) + (190,62 + 0,3) + 35 = 527,24 \text{ mm}$

Ech. 1 : 3



TÔLERIE INITIATION : Exercice 5 aK

Date :



LP Interentreprises - Boulay - Faulquemont

BAC PRO

TP_5a K

A4V

Dessiné par : BELLAVIA L.



SOLIDWORKS 2017

Matière : S235 masse = !!! g

Nom de l'élève :

Classe :